

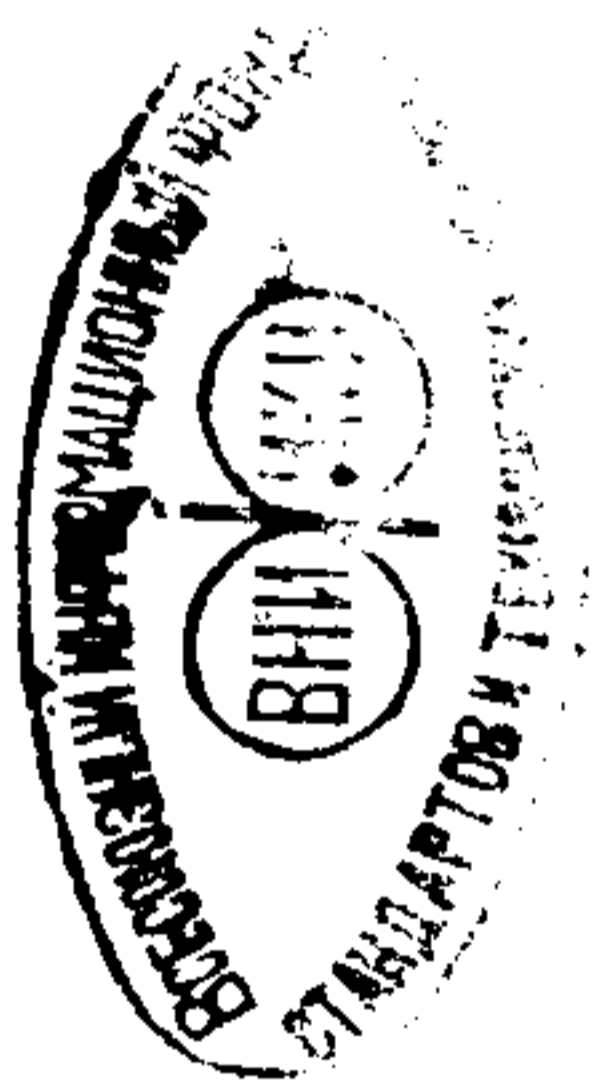
ГОСТ Р 50622—93  
(МЭК 326—5—80)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ПЛАТЫ ПЕЧАТНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ С МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное



57-96  
33

БЗ 4—93/292

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

## Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским технологическим институтом
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 16.12.93 № 256
- 3 Настоящий стандарт подготовлен на основе прямого применения международного стандарта МЭК 326—5—80 «Платы печатные. Часть 5. Технические условия на одно- и двусторонние печатные платы со сквозными металлизированными отверстиями»
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения  
Госстандарта России

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Общие положения	1
4 Испытываемые образцы	2
5 Технические условия	2
6 Контролируемые параметры печатных плат	2
7 Составной рисунок для испытаний	17

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**ПЛАТЫ ПЕЧАТНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ С МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫМИ  
ОТВЕРСТИЯМИ**

**Общие технические требования**

Double sided printed boards with plated-through holes.  
General specification

---

Дата введения 1994-07-01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние печатные платы со сквозными металлизированными отверстиями независимо от метода их изготовления. Он предназначен в качестве основания для заключения соглашений между потребителем и изготовителем. Термин «технические условия» (ТУ), используемый в данном стандарте, относится к таким соглашениям.

Настоящий стандарт устанавливает объем и последовательность испытаний, а также методы проведения испытаний.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 23751—86 «Платы печатные. Основные параметры конструкции»

ГОСТ 23752.1—92 (МЭК 326-2—90) «Платы печатные. Методы испытаний»

**3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

В таблицах 1 и 2 содержатся основные характеристики печатных плат и ссылки на соответствующие пункты ГОСТ 23752.1, устанавливающие методы испытаний для их проверки.

---

Издание официальное



Если в ТУ не оговорено особо, то следует проводить испытания по таблице 1. Дополнительные характеристики для включения в ТУ выбирают из таблицы 2.

Дополнительные требования к испытаниям, если необходимо, указываются в ТУ в соответствии с ГОСТ 23752.1.

Таблицы не устанавливают последовательность проверки испытаний. Испытания проводятся в любой последовательности, если в ТУ не оговорено особо.

Количество образцов для испытаний должно определяться ТУ.

#### **4 ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Предпочтительно испытания следует проводить на серийных печатных платах.

Если по согласованию между потребителем и изготовителем используются тест-купоны, то они должны быть изготовлены в соответствии с 4.2 ГОСТ 23752.1.

Размеры и расположение элементов проводящего и непроводящего рисунков тест-платы и тест-купонов устанавливают в соответствии с рисунками 1а и 1б.

#### **5 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

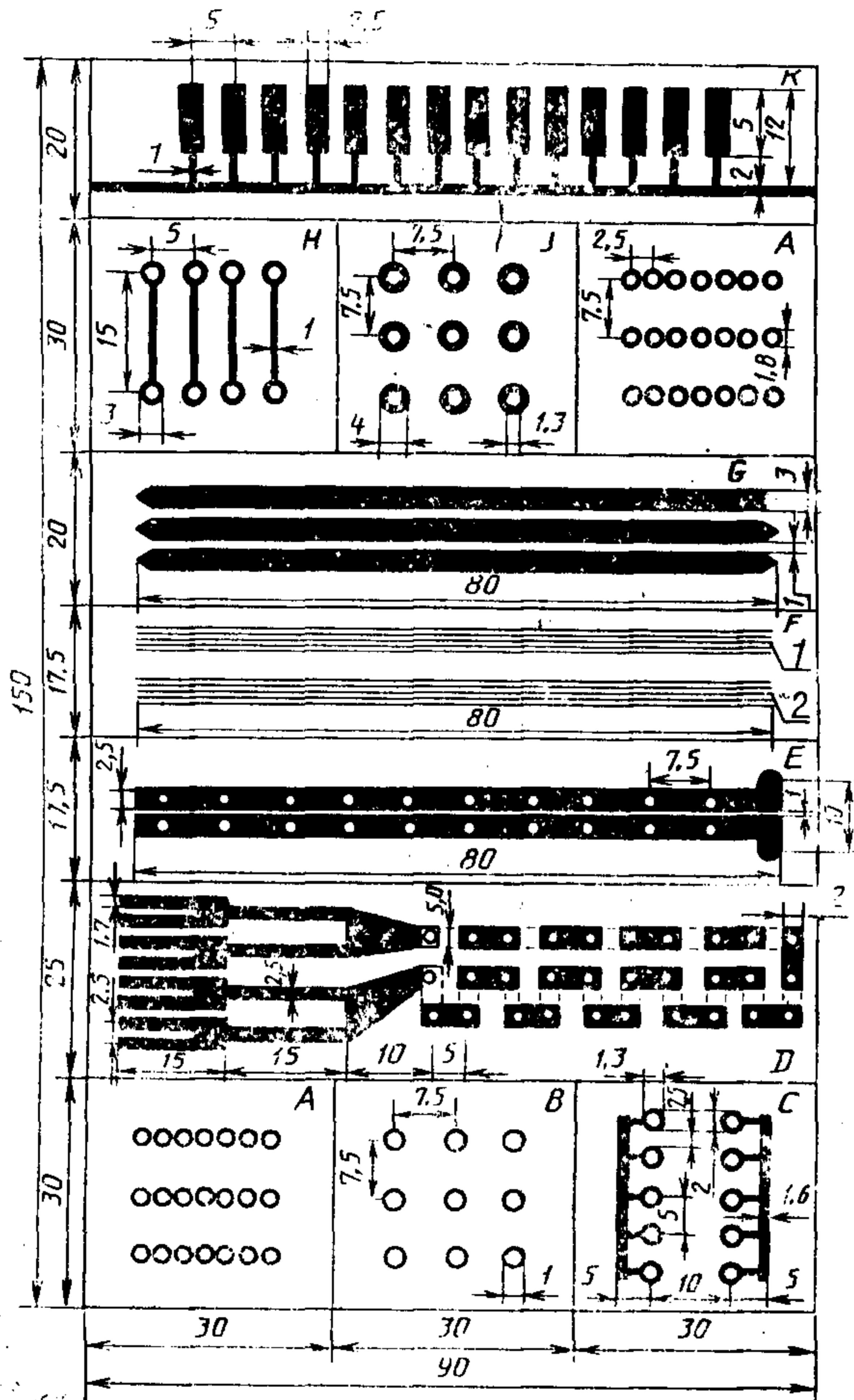
Технические условия должны содержать четкую и полную информацию для определения качества печатной платы.

При необходимости параметры следует задавать либо допустимыми отклонениями, либо номинальными значениями без допусков, либо предельными максимальными или минимальными значениями.

Если необходимо установить конкретные требования или параметры для определенных элементов рисунка печатной платы, то они должны распространяться только на эти элементы и устанавливаться в соответствии с ГОСТ 23751.

#### **6 КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ**

Перечень основных обязательно контролируемых параметров, их значения и методы контроля приведены в таблице 1.



1 — ширина проводника и расстояние между проводниками 0,25 мм; 2 — ширина проводника и расстояние между проводниками 0,5 мм

Рисунок 1а — Составной рисунок для испытаний (лицевая сторона)

